

TECFOOD ESTOQUE CEGO

SET 2025 TECESTCG01



Conteúdo

1	Parâmetros de Estoque	3
-	1.1 Guia Geral/Subguia Inventário Cego	3
-	1.2 Guia Unidade/Subguia Inventário Rotativo/Subguia Parâmetros	4
2	Perfil de Operadores do Inventário Cego	6
3	Programação do Inventário Cego	8
4	Digitação do Inventário Cego	14
5	Consulta do Inventário Cego	20
Ę	5.1 Relatórios	24
	5.1.1 Consulta do Inventário Cego	24
	5.1.2 Listagem Inventário Cego	25
6	Aprovação de Inventário Cego	26
6	6.1 Aprovação	28
6	6.2 Redigitação	29
7	Divergências do Estoque Cego	31
7	7.1 Ações	33
	7.1.1 Aceitar	33
	7.1.2 Recusar	34
	7.1.3 Ajuste de Inventário	34
8	Análise do Inventário Cego	35
8	3.1 Comparativo de Inventário Cego	36
8	8.2 Relatório Validação de Estoque Cego - Consolidação	37
9	Aceite/Recusa de Divergências	39
10		45
44	Feeber Die	47



Parâmetros de Estoque

1.1 GUIA GERAL/SUBGUIA INVENTÁRIO CEGO

Na guia Geral da tela Parâmetros de Estoque são definidos os parâmetros gerais da rotina.

As definições selecionadas para a guia **Inventário Cego** (Figuras 1 e 2) serão aplicadas para todas as unidades.



Figura 1: Geral - Inventário Cego



Figura 2: Parâmetros Geral - Inventário Cego

Qtde. de dias de movimentação no estoque (Figura 3)

Neste campo deve ser informada a quantidade de dias anteriores à data de processamento a ser considerada na programação do inventário cego.

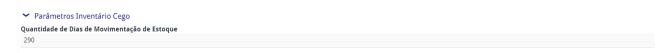


Figura 3: Parâmetros Inventário Cego

Operadores do Inventário Cego (Figura 4)

Parametrização do grupo de operadores associado a cada tipo de operador com acesso ao controle de estoque cego. Estão disponíveis três categorias de operadores: "Grupo de Estoquistas", "Grupo de Gerentes" e "Grupo de Auditores".

O controle de acesso às telas integrantes da rotina de estoque cego será realizado tal ocorre com as demais rotinas, ou seja, o sistema consultará se o operador ou o grupo a que pertence possui acesso ao menu. Portanto, o cliente deverá definir agrupamentos com acesso adequado ao perfil do operador ("Estoquistas", "Gerentes" e "Auditores") e, para cada grupo, configurar as telas de acesso.

O acesso às telas do inventário cego será controlado de acordo com a habilitação por grupo de operadores e/ou por operador às opções de menu. O cliente terá a opção de dar acesso apenas para os três grupos acima descritos.



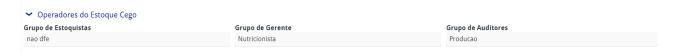


Figura 4: Operadores Estoque Cego

1.2 GUIA UNIDADE/SUBGUIA INVENTÁRIO ROTATIVO/SUBGUIA PARÂMETROS

Na guia **Unidade** (Figura 5) são definidos os parâmetros da rotina que são definidos por filial.

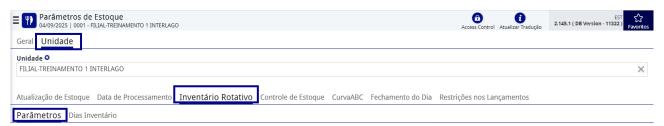


Figura 5: Unidade - Inventário Rotativo - Parâmetros

Na guia **Inventário Rotativo**, localize o grupo **Parâmetros de Inventário Cego** (Figura 6) ao final da página.



Figura 6: Parâmetros Inventário Rotativo

Realiza Inventário por Estoque Cego (Figura 7)

Para as unidades que desejam utilizar a rotina de inventário por estoque cego, esta opção deverá ser marcada.

Quando marcada, os demais parâmetros da página serão desabilitados, com exceção dos que permitem a troca do tipo de inventário a utilizar, "Realiza Inventário Rotativo por Posição de Estoque" e "Realiza Inventário Rotativo por Requisição Merenda", e do campo "Dia para Fechamento do Mês".



Figura 7: Realiza Inventário por Estoque Cego

Serviço para Baixa de Qtdes Divergentes (Figura 8)

Neste campo deverá ser informado o serviço para o qual serão realizadas as baixas automáticas quando o estoque do sistema estiver maior que o estoque inventariado (físico).

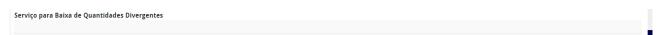


Figura 8: Serviço para Baixa de Quantidades Divergentes



• Tipo de Retirada para Baixa de Qtdes Divergentes (Figura 9)

Neste campo deverá ser informado o tipo de retirada para o qual serão realizadas as baixas automáticas quando o estoque do sistema estiver maior que o estoque inventariado (físico).

Tipo de Retirada para Baixa de Quantidades Divergentes

Figura 9: Tipo de Retirada para Baixa de Quantidades Divergentes

• Bloqueia Fechamento do Dia com Aprovação de Inventário Pendente (Figura 10)

Bloqueia Fechamento do Dia com Aprovação de Inventário Pendente

Figura 10: Bloqueia Fechamento do Dia com Aprovação de Inventário Pendente

Obriga Realização do Aceite de Divergência (Figura 11)

Obriga Realização do Aceite de Divergência

Figura 11: Obriga Realização do Aceite de Divergência



Perfil de Operadores do Inventário Cego

A tela **Perfil de Operadores do Inventário Cego** (Figura 12) é destinada ao cadastro de perfis dos operadores que terão acesso às funcionalidades do estoque cego.

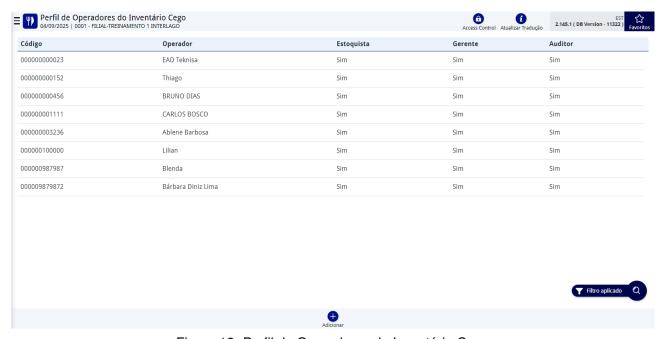


Figura 12: Perfil de Operadores do Inventário Cego

O acesso a esta tela é controlado de acordo com a habilitação por grupo de operadores e/ou por operador.

Preencha as informações solicitadas no formulário (Figura 13) de cadastro:

- Código do Operador: Exibe o código do operador selecionado, preenchido automaticamente.
- Operador: Campo de seleção para um operador ativo, previamente cadastrado no sistema.

Estoquista

Quando marcado, o operador cadastrado terá acesso de estoquista. Ao marcar esta opção, o operador selecionado é automaticamente associado ao grupo de estoquistas definido nos **"Parâmetros de Estoque"**.

Gerente

Quando marcado, o operador cadastrado terá acesso de gerente. Ao marcar esta opção, o operador selecionado é automaticamente associado ao grupo de gerentes definido nos "Parâmetros de Estoque".

Auditor

Quando marcado, o operador cadastrado terá acesso de auditor. Ao marcar esta opção, o operador selecionado é automaticamente associado ao grupo de auditores definido nos "Parâmetros de Estoque".





Figura 13: Formulário

Regras de Funcionamento

- Múltiplos Perfis: Um mesmo operador pode acumular mais de um perfil simultaneamente (ex: Estoquista e Gerente). Nestes casos, o operador acumulará as permissões de acesso de todos os grupos a que pertence.
- Manutenção de Perfis: A qualquer momento, os operadores podem ser incluídos ou excluídos da tela, e seus perfis podem ser alterados (marcados ou desmarcados).
- Remoção de Perfil: Ao desmarcar um perfil (ex: Estoquista), o operador é automaticamente removido do grupo correspondente definido nos parâmetros.
- Sincronização Unidirecional: As alterações realizadas nesta tela são replicadas para os grupos de operadores. No entanto, a manutenção (inclusão ou exclusão) feita diretamente nos grupos de operadores não é refletida de volta na tela Perfil de Operadores do Inventário Cego.



Programação do Inventário Cego

Na tela **Programação do Inventário Cego** (Figura 14) é realizada a programação dos inventários a serem realizados pelas unidades.

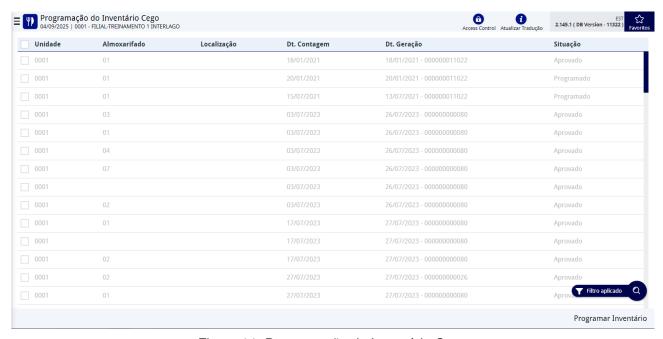


Figura 14: Programação do Inventário Cego

O acesso a esta tela é definido por operador ou por grupo de operadores habilitados.

Recomendação de Configuração: É recomendado que o acesso seja concedido exclusivamente ao grupo de operadores configurado no campo "Grupo de Auditores" (auditores responsáveis pelo Controle de Inventário Cego), localizado na tela "Parâmetros de Estoque".

A janela inicial de **Filtro** (Figura 15) é um mecanismo que permite restringir a exibição de dados, mostrando apenas os registros que atendem a critérios específicos definidos nos campos de seleção:

- **Unidade:** Campo utilizado para filtrar a visualização da programação para uma ou mais unidades específicas. Por padrão, o campo é preenchido com a unidade de processamento atual do operador.
- Bt. Contagem: Campo do tipo "Inicial/Final" onde o operador deve informar um período de datas. Por padrão, este campo é preenchido automaticamente com a data inicial igual à data de processamento e a data final com o último dia do mês atual.
- Situação: Este campo permite filtrar os estoques com base em sua situação atual no fluxo de trabalho.
 Por padrão, a janela é carregada com a opção "Programado" pré-selecionada.





Figura 15: Filtro

Após a aplicação do filtro, o sistema carrega uma grade de dados organizada nas seguintes colunas:

• Unidade (Figura 16): Código da unidade à qual pertence o inventário.



Figura 16: Unidade

• Almoxarifado (Figura 17): Almoxarifado ao qual pertence o inventário. Este campo é preenchido apenas quando a unidade utiliza controle de estoque por almoxarifado.



Figura 17: Almoxarifado

• Localização (Figura 18): Localização à qual pertence o inventário. Este campo é preenchido apenas quando a unidade utiliza controle de estoque por almoxarifado e localização.



Figura 18: Localização



• Data de contagem (Figura 19): Data para a qual o inventário foi programado.



Figura 19: Data da Contagem

• Data Geração (Figura 20): Data e hora em que o inventário foi gerado.



Figura 20: Data da Geração

• Situação (Figura 21): Exibe a situação atual do inventário (ex: "Aprovado", "Digitado", "Em Digitação", "Programado", etc.).



Figura 21: Situação

Exclusão de Inventários

Operadores com o perfil de "Auditor" podem selecionar inventários para exclusão através da caixa de seleção disponibilizada na grade, desde que a situação do inventário seja "Programado" e sua data programada seja maior ou igual à data de processamento da unidade. Este recurso é utilizado para produtos que, por qualquer motivo, não necessitam ser inventariados.

Geração de Novos Inventários

- 1. Para programar novos inventários, utilize a opção **Programar Inventário** (Figura 22) no canto inferior direito da tela.
- 2. Ao acionar esta opção, o sistema apresentará uma janela de formulário (Figura 23) para a definição dos parâmetros necessários à programação.





Figura 22: Programar Inventário

- 3. Preencha o formulário de acordo com as informações solicitadas:
 - Unidade: Informe a unidade para a programação do inventário;
 - Data para Contagem: Data a ser programada para realização da contagem do estoque cego.
 - Grupo de Produtos: Selecione o grupo de produtos a serem considerados para geração do inventário.
 - Produto Inicial/Produto Final: Intervalo de produtos desejados para geração do inventário.

 Quando informado simultaneamente o filtro "Grupo de Produtos" e o por "Produto Inicial/Produto Final", serão considerados os produtos que atendam aos dois filtros, ou seja, que pertençam ao grupo de produtos e pertença ao intervalo de produtos.
 - Movimentação: Informe um período de datas de movimentação de estoque a ser considerado para o processamento.
 - O preenchimento automático deste campo varia conforme a seleção de unidades, utilizando o parâmetro "Qtde. de dias de movimentação no estoque" (configurado na tela "Parâmetros de Estoque"):
 - Múltiplas Unidades Selecionadas: Se uma lista de unidades for informada, o campo será preenchido com a Data Inicial igual à data atual menos a quantidade de dias do parâmetro, e a Data Final igual à data atual.
 - Unidade Única Selecionada: Se apenas uma unidade for informada, o campo será preenchido com a Data Inicial igual à data de processamento da filial menos a quantidade de dias do parâmetro, e a Data Final igual à data de processamento da filial.

O período preenchido automaticamente pode ser alterado livremente pelo operador.



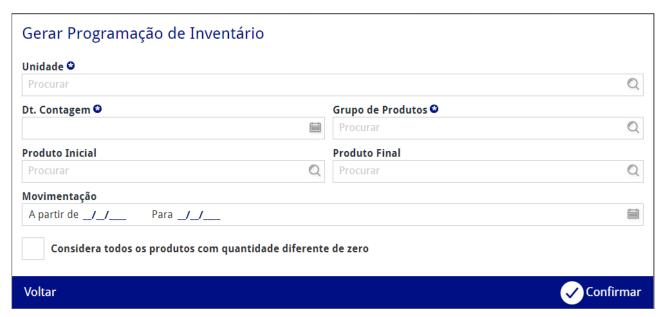


Figura 23: Formulário

4. Clique em Confirmar para realizar a programação de inventário.

Ao confirmar as informações, o sistema irá programar os inventários considerando os campos informados na tela.

- Os inventários são gerados para as datas especificadas no campo "Data para Contagem", desde que estas não coincidam com dias não úteis para as filiais selecionadas. No entanto, esta regra pode ser sobreposta. O sistema também verificará as opções do parâmetro "Realiza fechamento do dia não útil na existência de:" (localizado em Parâmetros de Estoque > Guia Unidade > Subguia Fechamento do Dia). Se alguma opção estiver marcada, o inventário será gerado para o dia, mesmo que seja não útil.
- Serão incluídos no inventário todos os produtos que atenderem aos seguintes critérios:
 - Tiveram movimentação de estoque (entradas ou saídas) dentro do período informado no campo "Movimentação".
 - Pertencem ao "Grupo de Produtos" e ao intervalo de "Produto Inicial/Produto Final" informados.
- Produtos que atendam a estes critérios serão incluídos mesmo que estejam com o status inativo nas
 filiais. Caso os filtros de "Grupo de Produtos" e de intervalo de produtos não sejam preenchidos, o
 sistema considerará todos os produtos que tiveram movimentação no período.
- Se uma das filiais selecionadas utilizar controle de estoque por almoxarifado, o sistema gerará um inventário para cada um dos seus almoxarifados. Posteriormente, será possível excluir os inventários de almoxarifados específicos, caso necessário.
- Se existir algum inventário nas situações "Em digitação", "Digitado" ou "Aprovado", não será permitida nova programação.
- Ao solicitar a geração de um inventário para uma data em que já haja inventário programado, se estes estiverem em situação "Programada", será emitida uma mensagem de confirmação da operação. Caso seja confirmada, os inventários serão substituídos pelos dados da nova programação.
- Será gerado inventário apenas para aquelas filiais que possuírem data de processamento inferior ou



igual à data programada informada.

• Cada inventário gerado registra automaticamente a data e a hora da geração, bem como o operador responsável pela operação.



Digitação do Inventário Cego

Ao acessar a tela **Digitação do Inventário Cego** (Figura 24), a unidade considerada para exibição dos dados é a unidade de processamento atual do operador.

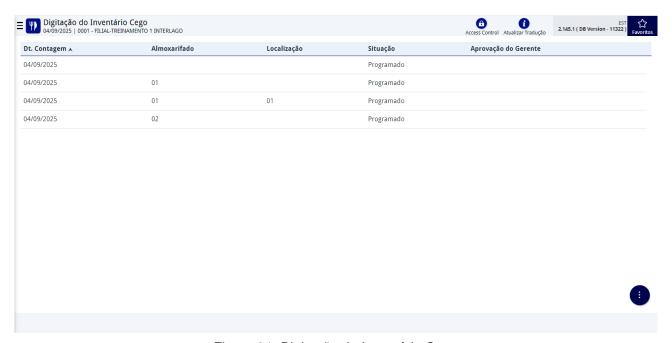


Figura 24: Digitação do Inventário Cego

O acesso a esta tela é definido por operador ou por grupo de operadores habilitados.

Recomendação de Configuração: É recomendado que o acesso seja concedido exclusivamente ao grupo de operadores configurado no campo "Grupo de Estoquistas" (estoquistas responsáveis pelo Controle de Inventário Cego), localizado na tela "Parâmetros de Estoque".

O grid exibe os inventários cuja **Data de Contagem** (data programada) seja maior ou igual à data de processamento da unidade e menor ou igual à data atual (data do sistema operacional do servidor de aplicação).

- Data de Contagem: Exibe a data programada para a contagem do inventário.
- Almoxarifado (Figura 25): Apresenta o código do almoxarifado para o qual o inventário foi programado.



Figura 25: Grid - Almoxarifado



• Localização (Figura 26): Apresenta o código da localização para a qual o inventário foi programado.



Figura 26: Grid - Localização

• Situação (Figura 27): Indica a situação atual do inventário.



Figura 27: Grid - Situação

• Aprovação do Gerente (Figura 28): Exibe a data e a hora da aprovação do inventário realizada pelo gerente, caso esta já tenha ocorrido.

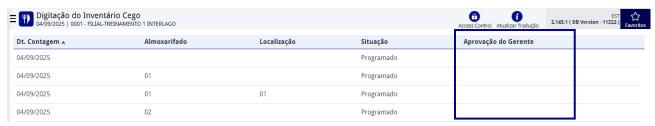


Figura 28: Grid - Aprovação do Gerente

Ao selecionar um registro de inventário na grade, o sistema exibe os produtos (Figura 29) pertencentes ao inventário selecionado com as seguintes informações:



Figura 29: Guia Produtos



• Código (Figura 30): Exibe o código do produto.



Figura 30: Código

• Produto (Figura 31): Exibe o nome descritivo do produto.



Figura 31: Produto

- Qtde Inventariada (Figura 32): Campo para a inserção da quantidade do item apurada na contagem física.
 - O campo é inicializado com o valor zero, e o estoquista deve informar a quantidade inventariada.
 - Itens com quantidade igual a zero são exibidos na cor vermelha (Figura 33).
 - Adicionalmente, um ícone de alerta (triângulo amarelo com sinal de exclamação) é exibido nos campos com valor zero.



Figura 32: Quantidade Inventariada Zerada





Figura 33: Quantidade Inventariada Preenchida

• UN (Figura 34): Apresenta a unidade de medida do produto.

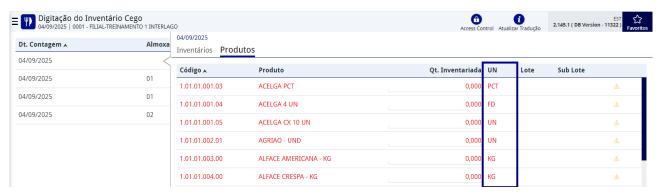


Figura 34: Unidade

· Lote (Figura 35)



Figura 35: Lote



Sublote (Figura 36)



Figura 36: Sublote

Registro de Quantidades

- 1. É responsabilidade do operador informar a quantidade real apurada em estoque para todos os produtos, preenchendo o campo "Qtde Inventariada".
- 2. Para adicionar um novo produto, selecione o ícone Adicionar (Figura 37) no inferior da tela.



Figura 37: Adicionar

3. Selecione a ação **Concluir** (Figura 38) no canto inferior da janela para finalizar a digitação do inventário.

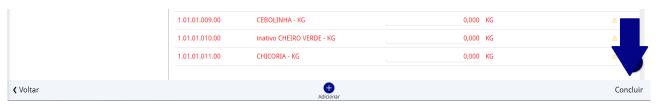


Figura 38: Concluir

Ao finalizar a etapa de digitação do inventário, o sistema exibirá uma mensagem de confirmação para validar a ação. Ao confirmar, os dados são salvos, a situação do inventário é alterada para "Digitado", e o registro fica disponível para aprovação do Gerente. Ao selecionar Não, a ação de conclusão é cancelada, e o operador pode continuar com a digitação e a edição dos dados.

Exclusão de Produtos

A exclusão de produtos por um operador padrão é permitida apenas para os itens que foram inseridos manualmente no inventário. Produtos que foram incluídos automaticamente na programação não podem ser excluídos por este perfil.



A exclusão de produtos programados automaticamente só pode ser realizada por operadores com perfil de "Auditor", diretamente na tela "Programação do Inventário Cego", e apenas enquanto a situação do inventário for "Programado".



Consulta do Inventário Cego

A tela **Consulta de Inventário Cego** (Figura 39) é destinada à consulta ao inventário. O acesso é liberado a todos os operadores que tenham acesso a tela através do menu, independente das configurações de perfil.

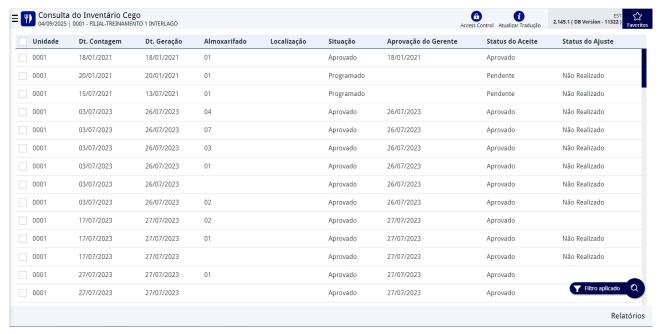


Figura 39: Consulta Inventário Cego

A janela inicial de **Filtro** (Figura 40) é um mecanismo que permite restringir a exibição de dados, mostrando apenas os registros que atendem a critérios específicos definidos nos campos de seleção:

Unidade

Campo utilizado para filtrar a visualização da programação para uma ou mais unidades específicas. Por padrão, o campo é preenchido com a unidade de processamento atual do operador.

· Dt. Contagem

Campo do tipo "Inicial/Final" onde o operador deve informar um período de datas. Por padrão, este campo é preenchido automaticamente com la data inicial igual à data de processamento e a data final com o último dia do mês atual.



Figura 40: Filtro



O grid apresenta as informações:

• Unidade (Figura 41)



Figura 41: Grid - Unidade

• Dt. Contagem (Figura 42)

Data programada para contagem.



Figura 42: Grid - Data da Contagem

• Dt. Geração (Figura 43)

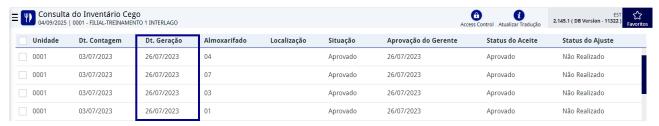


Figura 43: Grid - Data da Geração

• Almoxarifado (Figura 44)

Código do almoxarifado da unidade. Este campo só estará preenchido caso a filial controle estoque por almoxarifado.

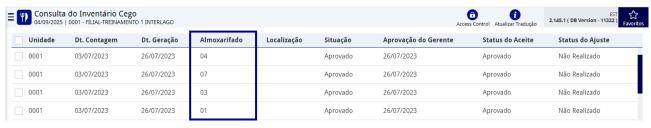


Figura 44: Grid - Almoxarifado



• Localização (Figura 45)

Código da localização da unidade. Este campo só estará preenchido caso a filial controle estoque por almoxarifado e localização.

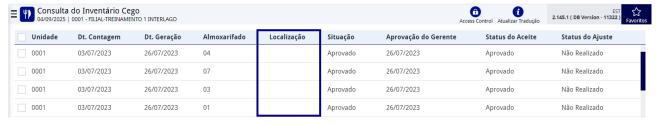


Figura 45: Grid - Localização

• Situação (Figura 46)

Situação do inventário.



Figura 46: Grid - Situação

• Aprovação do Gerente (Figura 47)

Data em que foi realizada a aprovação pelo Gerente.



Figura 47: Grid - Aprovação do Gerente

Status do Aceite (Figura 48)

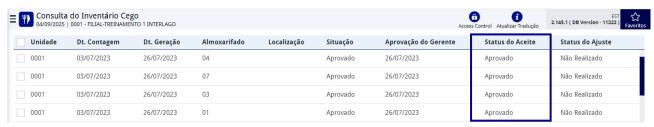


Figura 48: Grid - Status do Aceite



• Status do Ajuste (Figura 49)



Figura 49: Grid - Status do Ajuste

Ao selecionar um registro de inventário na grade, o sistema exibe os produtos pertencentes ao inventário selecionado com as seguintes informações:

Código (Figura 50)
 Exibe o código de identificação do produto.



Figura 50: Grid - Código

• **Produto** (Figura 51)

Apresenta o nome descritivo do produto.



Figura 51: Grid - Produto

• **UN** (Figura 52)

Indica a unidade de medida do produto.



Figura 52: Grid - Unidade



• Qtde Inventariada (Figura 53)

Exibe a quantidade do produto apurada no inventário.



Figura 53: Grid - Quantidade Inventariada

Para filiais que utilizam o controle de lote, a grade de produtos exibirá colunas adicionais para o número do lote e sublote inventariado.

5.1 RELATÓRIOS

Na tela **Consulta do Inventário Cego** é possível emitir arquivos com os dados visualizados na página através da ação **Relatórios** (Figura 54) no canto inferior direito.



Figura 54: Relatórios

- 1. Ao selecionar a ação, selecione o formato do relatório através do campo **Relatório** (Figura 55).
- 2. Clique em **Confirmar** para confirmar a ação.



Figura 55: Relatório

5.1.1 Consulta do Inventário Cego

O documento **Consulta do Inventário Cego** (Figura 56) permite a visualização dos dados da tela. O relatório trará os produtos dos inventários selecionados na tela "**Consulta de Inventário Cego**".

A descrição dos campos impressos é a mesma que a dos campos visualizados na tela. O relatório possui quebra por unidade e, para as unidades que controlam almoxarifado/localização, os dados são ordenados e agrupados por almoxarifado.

A ordenação dos produtos respeitará a ordenação dos itens na grade de produtos da tela "Consulta do Inventário Cego".





Figura 56: Consulta de Inventário Cego - Relatório

5.1.2 Listagem Inventário Cego

O relatório **Listagem de Inventário Cego** permite a emissão dos inventários visualizados na tela "**Consulta de Inventário Cego**" e que estejam em situação "**Programado**" ou "**Em Digitação**".

Este relatório pode ser utilizado para listar os inventários selecionados na tela de consulta. O Estoquista poderá utilizar esta listagem para anotar as quantidades inventariadas para posterior digitação.

A descrição dos campos impressos é a mesma que a dos campos visualizados na tela. O relatório possui quebra por unidade e, para as unidades que controlam almoxarifado/localização, os dados são ordenados e agrupados por almoxarifado.

A ordenação dos produtos respeita a ordenação dos itens na grade de produtos da tela "Consulta do Inventário Cego". Se os dados estiverem ordenados por "Qtde. Inventariada", este relatório será ordenado pelo código do produto.



Aprovação de Inventário Cego

A tela **Aprovação de Inventário Cego** (Figura 57) exibe a lista dos inventários de acordo com a segmentação da janela inicial de filtro.

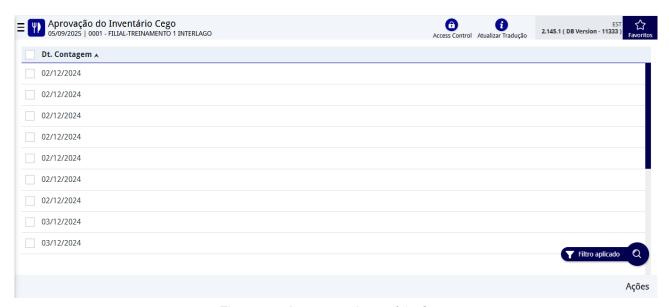


Figura 57: Aprovação Inventário Cego

A tela principal é organizada de acordo com a **Dt. Contagem** (data programada para a contagem). Ao selecionar um inventário, é possível visualizar as informações de produtos.

Informações da grade de produtos

Código (Figura 58): Código do produto inventariado.

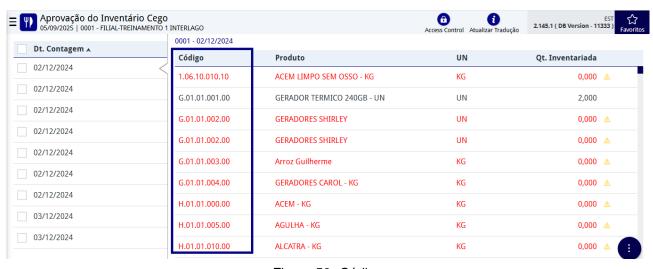


Figura 58: Código



• Produto (Figura 59): Nome do produto inventariado.

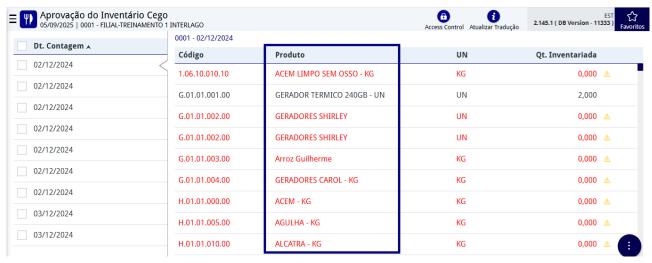


Figura 59: Produto

• UN (Figura 60): Unidade do produto Inventariado.

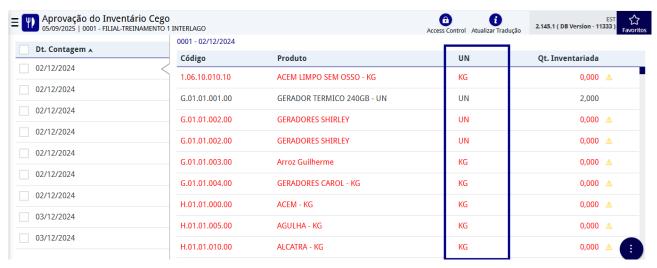


Figura 60: Unidade



• Qtde Inventariada (Figura 61): Quantidade informada no inventário do produto.



Figura 61: Quantidade Inventariada

Todos os itens que tiverem quantidade igual a zero serão exibidos na cor vermelha. Nos campos de quantidade que estiverem com valor zero, também será exibida uma figura de alerta (triângulo amarelo com sinal de exclamação).

6.1 APROVAÇÃO

1. Marque a caixa de seleção lateral (Figura 62) na tela inicial.



Figura 62: Caixa de Seleção

2. Clique no botão Ações (Figura 63) no canto inferior direito da tela.

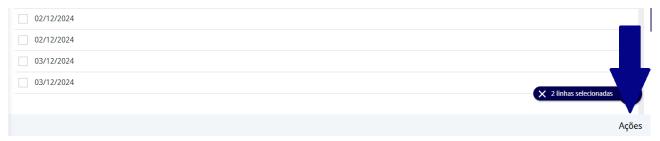


Figura 63: Ações



 Selecione a operação Aprovar (Figura 64) para iniciar o processo de aprovação dos inventários marcados.



Figura 64: Aprovar

O sistema exibirá uma mensagem de confirmação (Figura 65) para a operação:

- Caso selecione Sim, o status dos inventários selecionados será alterado para "Aprovado".
- Caso a opção Não seja selecionada, a aprovação será cancelada e o operador poderá continuar a consulta dos dados.

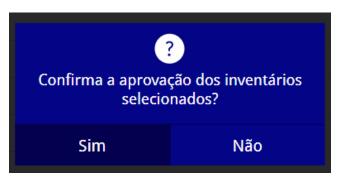


Figura 65: Caixa de Confirmação

6.2 REDIGITAÇÃO

Além da aprovação, é possível alterar o status dos inventários para **Em Digitação**.

Este recurso pode ser utilizado, por exemplo, quando um Estoquista tiver concluído a digitação de um inventário, ou seja, o inventário estiver com a situação "**Digitado**", antes de realmente terminar o lançamento das quantidades inventariadas ou quando o Gerente encontrar alguma irregularidade que precise ser corrigida.

1. Marque a caixa de seleção lateral (Figura 66) na tela inicial.



Figura 66: Caixa de Seleção



2. Clique no botão Ações (Figura 67) no canto inferior direito da tela.

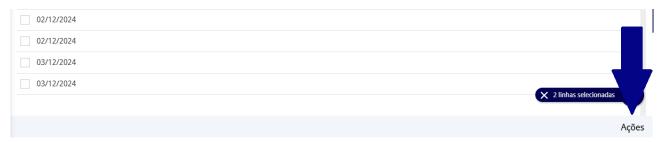


Figura 67: Ações

3. Selecione a operação **Redigitar** (Figura 68) para alterar liberar o inventário para uma nova digitação.



Figura 68: Redigitar

O sistema exibirá uma mensagem de confirmação (Figura 69) para a operação:

- Caso selecione Sim, o status dos inventários selecionados será alterado para "Em Digitação".
- Caso a opção Não seja selecionada, a aprovação será cancelada e o operador poderá continuar a consulta dos dados.

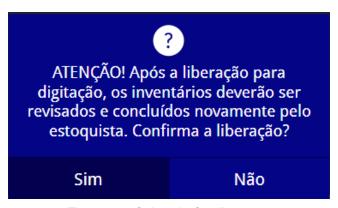


Figura 69: Caixa de Confirmação



Divergências do Estoque Cego

A tela Divergências do Estoque Cego apresenta as divergências de estoque de uma determinada data.

Pré-requisito de Visualização

• Os dados de um inventário são exibidos nesta tela somente se o inventário do dia anterior estiver com o status "Aprovado".

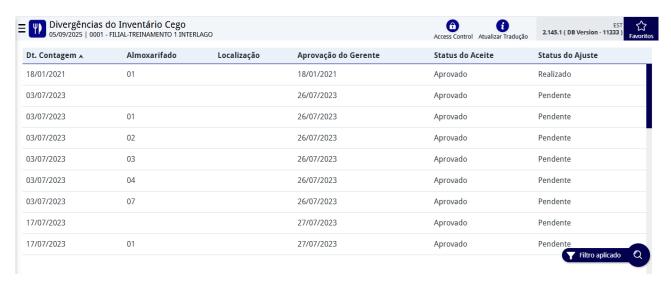


Figura 70: Divergências de Estoque Cego

Informações da grade:

- **Dt. Contagem:** Exibe a data anterior à data de processamento (quando a tela é acessada na entrada do sistema).
- Almoxarifado: Apresenta o código do almoxarifado, caso a filial utilize este controle.
- Localização: Apresenta o código da localização, caso a filial utilize este controle.
- Aprovação do Gerente: Exibe a data e hora da aprovação do inventário pelo gerente.
- · Status do Aceite
- · Status do Ajuste



Ao selecionar um inventário na grade principal, é exibida uma janela de detalhamento organizada em duas guias:



Figura 71: Guias Detalhamento

• Baixar: Lista os itens cuja quantidade inventariada foi inferior à quantidade existente no sistema (faltas).

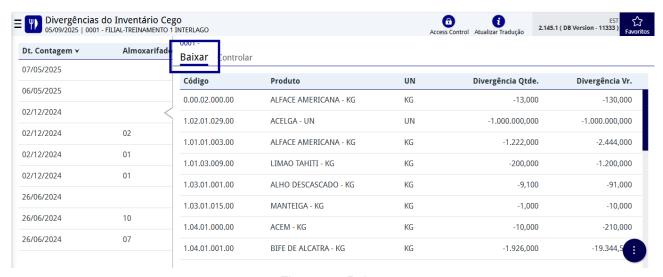


Figura 72: Baixar

• Controlar: Lista os itens cuja quantidade inventariada foi superior à quantidade existente no sistema (sobras).

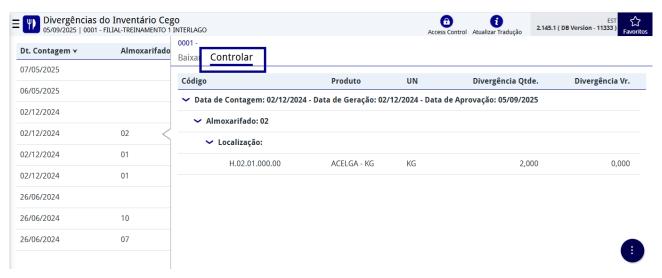


Figura 73: Controlar

Ambas as guias possuem a funcionalidade de exportação dos dados exibidos.



7.1 AÇÕES

Através do botão **ações** disponibilizado na janela de detalhamento de cada inventário ficam disponibilizadas as ações:

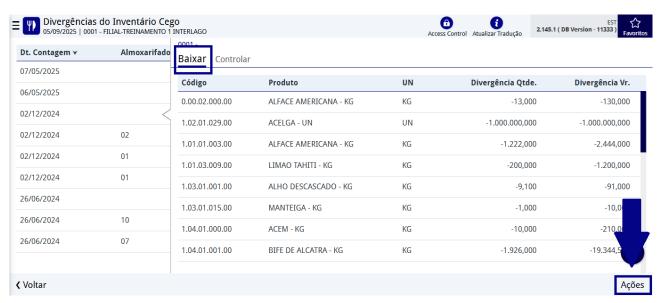


Figura 74: Ações

7.1.1 Aceitar



Figura 75: Aceitar Inventário

- Perfil Requerido: Gerente.
- · Comportamento do Sistema:
 - Se existirem produtos a baixar (faltas), o sistema gerará automaticamente uma retirada para um serviço parametrizado, registrando o operador e a data/hora do aceite.
 - Produtos a controlar n\u00e3o sofrem a\u00e7\u00e3o autom\u00e1tica do sistema nesta etapa; seu controle fica a cargo da unidade.
 - Se não existirem produtos a baixar, o sistema apenas registrará o aceite do operador e a data/hora.



7.1.2 Recusar

Ações

Aceitar Inventário Recusar Inventário Ajuste de Inventário

∢ Cancelar

Figura 76: Recusar Inventário

- Perfil Requerido: Gerente.
- Comportamento do Sistema: Após a confirmação, o sistema registrará o operador e la data/hora da recusa e solicitará a inserção de uma justificativa obrigatória.

7.1.3 Ajuste de Inventário

Ações

Aceitar Inventário

Recusar Inventário

Ajuste de Inventário

⟨ Cancelar

Figura 77: Ajuste de Inventário

- Perfil Requerido: Auditor.
- · Comportamento do Sistema:
 - Gera um ajuste de inventário automático para todos os produtos com divergência (faltas e sobras). O ajuste pode ser realizado mesmo que o aceite das divergências esteja pendente.
 - A rotina respeita o parâmetro "Gera Retirada no Ajuste de Estoque". Se ativo, a retirada gerada utilizará os serviços e tipos parametrizados.
 - Itens cujo ajuste tornaria o estoque irregular ou que n\(\tilde{a}\) possuam custo de estoque (apurado via par\(\tilde{a}\) metro "Tipo de Custo" ou custo m\(\tilde{e}\) dio l\((\tilde{a}\)) n\(\tilde{a}\) ser\(\tilde{a}\) inclu\((\tilde{d}\)) no ajuste, e o sistema exibir\(\tilde{a}\) uma mensagem informativa.



Análise do Inventário Cego

A tela **Análise do Inventário Cego** (Figura 78) é destinada à emissão dos relatórios que possibilitam o acompanhamento e comparação das quantidades inventariadas (estoque físico) com a quantidade em estoque no sistema.

O controle de acesso a esta tela será realizado por operador ou grupo de operador habilitado. Entretanto, é interessante que seja dado acesso apenas ao grupo de operadores parametrizado em "Grupo de Auditores" (auditores responsáveis pelo Controle de Inventário Cego), na tela "Parâmetros de Estoque".

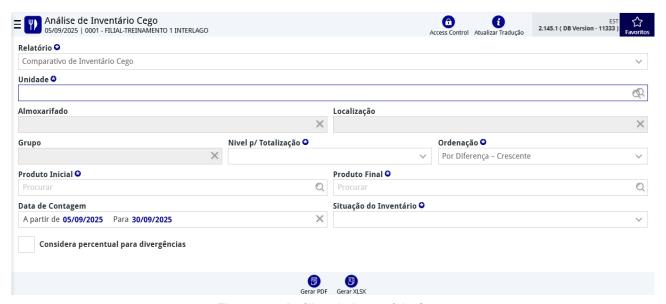


Figura 78: Análise do Inventário Cego

Ao acessar a tela, preencha o formulário com as informações solicitadas:

- **Unidade:** Selecione uma ou mais unidades de processamento.
- Almoxarifado: Defina o almoxarifado a ser filtrado.

Este campo é habilitado apenas quando uma única unidade é selecionada (não uma lista) e esta utiliza controle de estoque por almoxarifado.

Localização: Indique a localização a ser filtrada.

Este campo é habilitado apenas quando uma única unidade é selecionada e esta utiliza controle de estoque por almoxarifado e localização.

- Nível p/ Totalização: Define o nível do produto para a totalização dos valores no relatório.
- Produto Inicial/Produto Final: Permite a filtragem por um intervalo específico de produtos.
- Data de Contagem: Campo de período (de/até) para filtrar pela data do inventário.
 A data inicial é preenchida com a data de processamento e a data final com o último dia do mês atual.
- Ordenação: Define a ordem de exibição dos dados no relatório. As opções são:
 - Por Diferença Crescente



- Por Diferença Decrescente
- Por Diferença Valorizada Crescente
- Por Diferença Valorizada Decrescente
- Por Produto Código
- Por Produto Nome

Por padrão, a opção "Por Diferença – Crescente" fica selecionada.

8.1 COMPARATIVO DE INVENTÁRIO CEGO



Figura 79: Comparativo de Inventário Cego

O relatório "Comparativo de Inventário Cego" apresenta um comparativo de todos os inventários que possuem divergências (diferenças entre la quantidade em sistema e a quantidade inventariada), detalhando os produtos e os valores envolvidos.

O tipo de custo utilizado neste relatório será o parametrizado na tela "Parâmetros de Estoque", parâmetro "Tipo de Custo". Se o parâmetro não estiver preenchido, o sistema considera o custo médio líquido da época como padrão. Para os tipos de custos que requerem uma data base, será considerada a data de processamento da unidade.

Agrupamento e Ordenação:

- A ordenação dos dados respeita a opção selecionada no campo "Ordenação" da tela de filtro.
- Para filiais que utilizam controle por almoxarifado, os dados são separados por almoxarifado.

Layout do Relatório

- Qtde. Sistema: Exibe a posição de estoque do produto no sistema na data programada para a contagem.
- Custo Unitário: Apresenta o custo unitário do produto, apurado conforme a regra de custo definida na tela Parâmetros de Estoque.
- **Qtde. Inventariada:** Exibe a quantidade inventariada do produto.
- **Diferença:** Calcula a diferença entre a quantidade inventariada e a quantidade em sistema (*Qtde. Inventariada Qtde. Sistema*).
- Diferença Valorizada: Calcula a diferença monetária com base no Custo Unitário do produto.
- Totalizadores Finais: Ao final, são impressos os seguintes totais:
 - Total a Baixar: Soma da coluna "Diferença" de todos os itens.



- Total a Controlar: Soma dos itens que apresentaram quantidade em sistema menor que a quantidade inventariada.
- Nº. de Itens Divergentes: Quantidade total de itens que apresentaram divergências.

Adicionalmente, as colunas "Qtde. Sistema", "Qtde. Inventariada", "Diferença" e "Diferença Valorizada" são totalizadas de acordo com o nível de produtos selecionado no filtro.

Observação (*): Produtos com diferença negativa (quantidade inventariada inferior ao saldo no sistema) são sinalizados com um asterisco (*). O rodapé do relatório contém a legenda: "(*) Produtos a Baixar."

8.2 RELATÓRIO VALIDAÇÃO DE ESTOQUE CEGO - CONSOLIDAÇÃO



Figura 80: Validação de Estoque Cego - Consolidação

O relatório **Validação de Estoque Cego - Consolidação** apresenta análise de resultado do inventário por estoque cego.

Layout do Relatório

- Data Contagem: Exibe a data programada para a contagem do estoque.
- Custo Médio/Dia: Valor total de retiradas realizadas para o serviço parametrizado em "Serviço para Baixa de Qtdes. Divergentes", durante os 30 dias anteriores à data de contagem dividido por 30.

Quando preenchido o parâmetro "Nº de dias de movimentação no estoque", este será considerado em detrimento do número fixo 30. O custo a ser considerado para valorização desta retirada será o custo médio liquido da época ou, quando preenchido, o custo parametrizado em "Tipo de Custo". Os parâmetros estão localizados na tela "Parâmetros de Estoque".

- Dias Estoq.: Receberá "Valor Total Invent" dividido pelo "Custo Médio/Dia".
- R\$ Valor Total Invent.: Valor total do estoque na data da contagem, calculado com base no "Tipo de Custo" parametrizado ou no custo médio líquido da época.
- R\$ Valor Tot. Baixar: Custo total dos produtos em que o estoque físico apurado foi menor que o saldo no sistema.
- R\$ Valor Tot. Controlar: Custo total dos produtos em que o estoque físico apurado foi maior que o saldo no sistema.
- **Diferença:** Soma das divergências (itens a controlar com peso positivo e itens a baixar com peso negativo).

Exibição: O valor é apresentado em três colunas distintas, correspondendo aos três primeiros subgrupos do agrupamento de produtos informado no filtro do relatório (ex: "Alimen.", "Descart.", "Limpeza"). Recomenda-se o uso de um agrupamento com no máximo três subgrupos. Resultados negativos são exibidos entre parênteses ().

Total Variação: A soma dos campos "R\$ Valor Tot. Baixar" e "R\$ Valor Tot. Controlar".



- % Variação: O resultado do "Total Variação" dividido por "R\$ Valor Total Invent.".
- Impacto Resultado: O resultado de "R\$ Valor Tot. Controlar" "R\$ Valor Tot. Baixar".
- % Impacto: O resultado do "Impacto Resultado" dividido por "R\$ Valor Total Invent.".
- Total de Itens: Exibe a quantidade total de itens que apresentaram divergência na contagem.



Aceite/Recusa de Divergências

A tela **Aceite/Recusa de Divergências** (Figura 81) é destinada a emissão do relatório que exibirá os aceites e recusas de inventários com divergência.

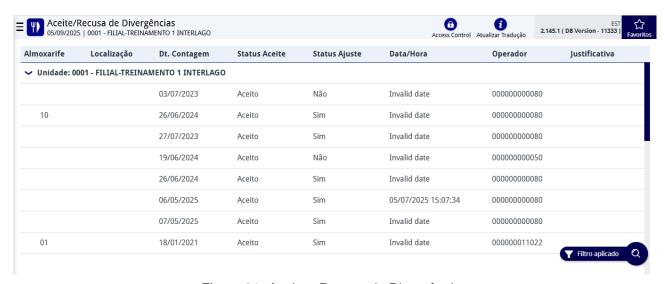


Figura 81: Aceite - Recusa de Divergências

A janela inicial de **Filtro** (Figura 82) é um mecanismo que permite restringir a exibição de dados, mostrando apenas os registros que atendem a critérios específicos definidos nos campos de seleção:

Unidade

Campo utilizado para filtrar a visualização da programação para uma ou mais unidades específicas. Por padrão, o campo é preenchido com a unidade de processamento atual do operador.

· Bt. Contagem

Campo do tipo "Inicial/Final" onde o operador deve informar um período de datas. Por padrão, este campo é preenchido automaticamente com a data inicial igual à data de processamento e a data final com o último dia do mês atual.

Situação do Aceite

Campo com as opções "Aceitas", "Recusadas" e "Ambas". Por padrão a opção "Ambas" será selecionada ao abrir a tela.

Ordenação

Escolha uma entre as seguintes opções:

- Por Filial Código;
- Por Filial Nome ;
- Por Situação do Aceite;
- Por Data/hora do Aceite/Recusa;





Figura 82: Filtro

Após aplicar o filtro, o relatório "Aceites/Recusas de Divergências" apresentado listará todas as filiais que respeitem o filtro de filial que tenham registrado aceite ou recusa das divergências em inventários com data no período informado no campo "Data de Contagem".

Layout do Relatório

• Almoxarife (Figura 83)

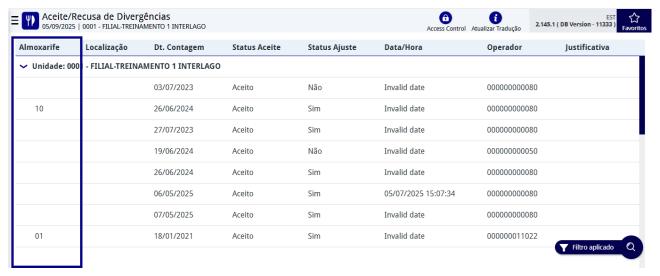


Figura 83: Almoxarife



• Localização (Figura 84)

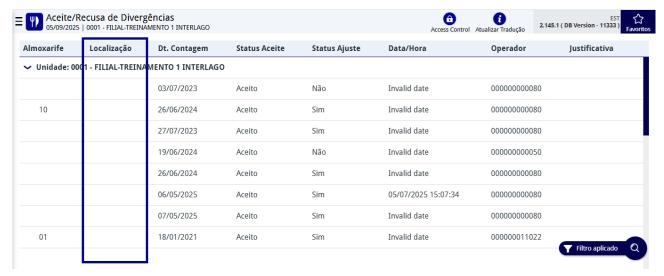


Figura 84: Localização

• Dt. Contagem (Figura 85): Data programada para contagem.

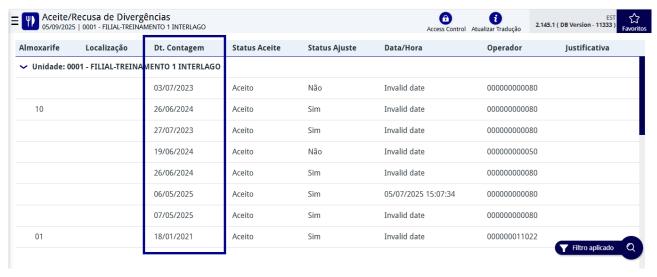


Figura 85: Data da Contagem



• Status Aceite (Figura 86): Se a diferença foi "Aceita" ou "Recusada". Se o inventário não for aceito nem recusado, será exibido "Pendente".

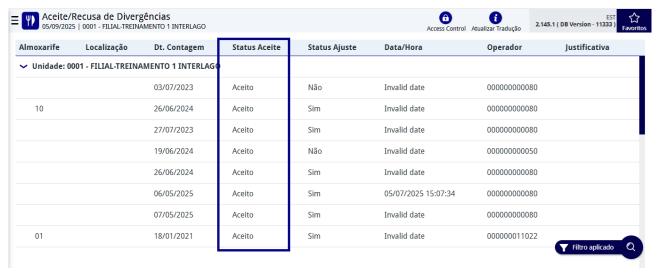


Figura 86: Status do Aceite

• Status Ajuste (Figura 87): Será impresso "Sim" caso a divergência tenha gerado ajuste ou "Não" caso não tenha gerado.

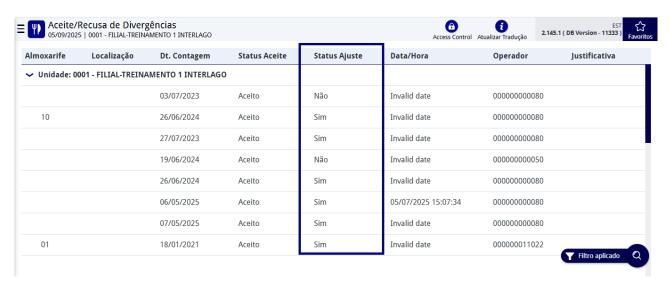


Figura 87: Status do Ajuste



• Data/Hora (Figura 88): Data e hora em que o inventário foi aceito ou recusado.

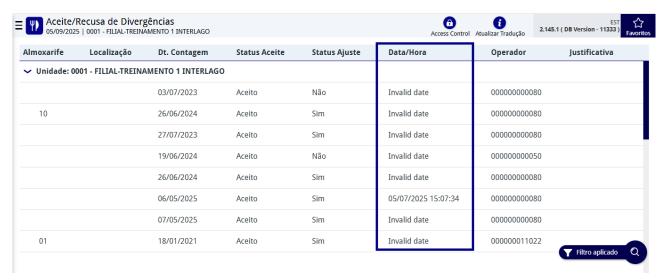


Figura 88: Data e Horas

• Operador (Figura 89): Nome do operador que aceitou ou recusou o inventário.

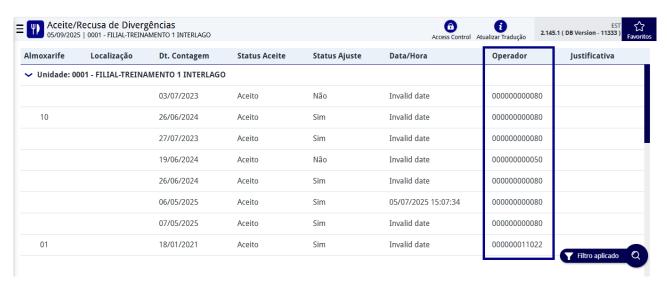


Figura 89: Operador



• Justificativa (Figura 90): Justificativa informada em caso de recusa.

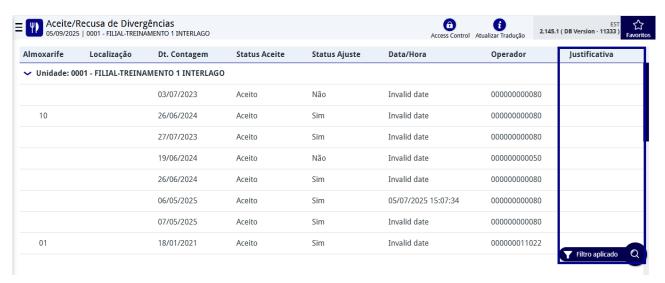


Figura 90: Justificativa



Controle de Unidade com Inventário Cego

A tela **Controle de Unidade com Inventário Cego** (Figura 91) é destinada a emissão do relatório que possibilitará o controle de unidades participantes do controle de inventário cego.

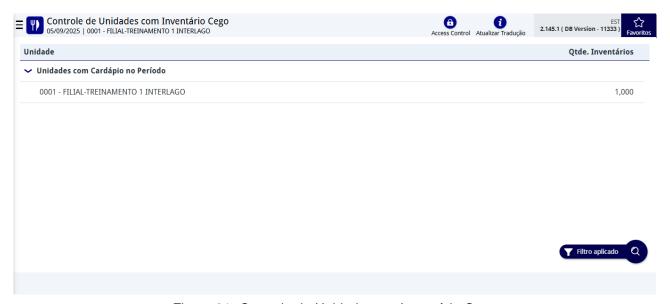


Figura 91: Controle de Unidade com Inventário Cego

A janela inicial de **Filtro** (Figura 92) é um mecanismo que permite restringir a exibição de dados, mostrando apenas os registros que atendem a critérios específicos definidos nos campos de seleção:

Unidade

Campo utilizado para filtrar la visualização da programação para uma ou mais unidades específicas. Por padrão, o campo é preenchido com a unidade de processamento atual do operador.

· Dt. Contagem

Campo do tipo "Inicial/Final" onde o operador deve informar um período de datas. Por padrão, este campo é preenchido automaticamente com a data inicial igual à data de processamento e a data final com o último dia do mês atual.

Ordenação

Escolha uma entre as seguintes opções:

- Por Filial Código;
- Por Filial Nome;
- Por Situação do Aceite;
- Por Data/hora do Aceite/Recusa;





Figura 92: Filtro

Após aplicar o filtro, o relatório "Controle de Filiais com Inventário Cego" apresentado o número de inventários cegos realizados, coluna "Qtde. Inventários", por filial, de acordo com os dados informados no filtro do relatório.

Observação: São impressas tanto unidades que possuem inventário para o período de contagem selecionado, quanto aquelas que não possuem contagem programada para o período. O relatório agrupa as unidades que possuem cardápio e aquelas que não possuem cardápio no período de contagem filtrado, tal qual evidenciado no layout.



Fechar Dia

Ao realizar o **fechamento do dia**, caso este possua **inventário de estoque cego** programado para o dia em fechamento, e o mesmo não tenha sido aprovado, a situação do inventário será alterada para:

· Programado/Não Realizado

Se o inventário estiver com a situação igual a "Programado".



Figura 93: Programado - Não Realizado

• Em Digitação/Não Realizado

Se o inventário estiver com a situação igual a "Em Digitação".



Figura 94: Em Digitação - Não Realizado

· Digitado/Não Realizado

Se o inventário estiver com a situação igual a "Digitado".



Figura 95: Digitado - Não Realizado